

ALPINE® RSL 5W-20



HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl

Eigenschaften

ALPINE RSL 5W-20 ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für PKW. Grundöle neuester HC-Synthesetechnologie und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung übertreffen die heutigen Praxisanforderungen deutlich. Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Extreme Beanspruchung und hohe Temperaturen werden sicher beherrscht. Eine gezielte Kombination von Wirkstoffen neuester Technologie, die speziell auf die eingesetzten HC-synthetischen Komponenten abgestimmt ist, gewährleistet einen extrem hohen Verschleißschutz, Schutz vor Ablagerungen und Schwarzschlamm sowie eine hohe Motorsauberkeit. Durch eine hohe Kraftstoffersparnis trägt **ALPINE RSL 5W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Einsatzhinweise

ALPINE RSL 5W-20 ist speziell für modernste Ottomotoren, bei denen der Hersteller solch ein niedriges Viskositätsniveau vorschreibt.

Achtung: Herstellervorschriften beachten. Das Produkt ist ausschließlich für Benzin-Motoren entwickelt worden und ist nicht für Diesel-Motoren geeignet.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- API SP
- ILSAC GF-6A

Empfehlung*:

- Chrysler MS-6395
- GM dexos1™ Gen 3
- Ford WSS-M2C930-A
- Ford WSS-M2C945-A/-B1
- Ford WSS-M2C960-A
- Daihatsu, wo gefordert
- Hyundai, wo gefordert
- Honda, wo gefordert
- KIA, wo gefordert
- Isuzu, wo gefordert
- Lexus, wo gefordert
- Mazda, wo gefordert
- Nissan, wo gefordert
- Subaru, wo gefordert
- Suzuki, wo gefordert
- Toyota, wo gefordert

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

ALPINE® RSL 5W-20

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE RSL 5W-20
Dichte bei 15°C	DIN EN ISO 12185	kg/m ³	852
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	47,5
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	8,5
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	157
Dynami. Viskos. bei -30°C	ASTM D5293	mPa.s	4750
Pourpoint	ASTM D 7346	°C	-45
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	230
TBN	DIN ISO 3771	mg KOH/g	8,1

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.