

ALPINE® HLP

HLP Hydrauliköle

Eigenschaften

ALPINE HLP Hydrauliköle mit ausgeprägt gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten (Mehrbereichs-Hydrauliköle). Sie zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Verschleißmindernd und lastaufnahmefähig
- Sehr hohe Oxidationsstabilität
- Korrosions- und Schaumverhindernd
- Ausgezeichnete hydrolytische Stabilität
- Hohe thermische Stabilität
- Gutes Demulgiervermögen
- Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen

Einsatzhinweise

ALPINE HLP Hydrauliköle sind in allen Hydrauliksystemen, auch unter schwierigsten Bedingungen, universell einsetzbar. In thermisch hochbelasteten Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen, auch zur Versorgung von Kleintrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- DIN 51524/2 HLP
- AFNOR NF E 48-603 HM

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE HLP					
			10	22	32	46	68	100
Dichte bei 15°C	DIN EN ISO 12185	kg/m ³	854	855	858	864	881	878
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	9,7	22,4	31,4	45,0	69,6	98,9
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	2,7	4,5	5,6	7,0	8,7	11,7
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	98	111	114	116	96	105
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-33	-30	-27	-30	-27	-24
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	170	210	230	240	245	240

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.