

ALPINE® C13

Premium-Lobrid-Kühlerschutzmittel violett

Eigenschaften

ALPINE C13 ist ein Premium-Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von OAT- und Silikatechnologie sowie High-Performance-Additiven bietet **ALPINE C13** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **ALPINE C13** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

ALPINE C13 vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **ALPINE C13** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **ALPINE C13** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol mischbar.

Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

- Empfehlung*:**
- VW TL 774 J
 - Audi
 - Bentley
 - Lamborghini
 - Seat/Skoda

Teile ALPINE C13	Teile Wasser	Frostsicher bis:
1	2	-18°C
1	1,5	-24°C
1	1	-36°C

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE C13
Dichte bei 20°C	ASTM D 4052	g/cm ³	1,119
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	6,5
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>170
pH-Wert	ASTM D 1287	-	7,5 - 9
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	°C	>111
Gefrierschutz bei 50 Vol. %	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	violett

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.