

ALPINE® C12+

Super-Longlife-Kühlerschutzmittel violett

Eigenschaften

ALPINE C12+ ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der silikatfreien Karboxylsäure-Technologie bietet **ALPINE C12+** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **ALPINE C12+** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

ALPINE C12+ - vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **ALPINE C12+** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **ALPINE C12+** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol mischbar.

Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Empfehlung*:

- VW TL 774 D, VW TL 774 F
- MAN 324 SNF
- MB 325.3
- Ford WSS-M97B44-D
- GM 6277M

Spezifikationen:

- AS 2108-2004
- ASTM D 3306, ASTM D 4985
- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010
- SAE J 1034

Teile ALPINE C12+	Teile Wasser	Frostsicher bis:
1	2	-18°C
1	1,5	-24°C
1	1	-36°C

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

ALPINE® C12+

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE C12+
Dichte bei 20°C	ASTM D 4052	g/cm ³	1,11
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	6,2
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>170
pH-Wert	ASTM D 1287	-	7,5 - 9
Flammpunkt	DIN EN ISO 2719	°C	>111
Gefrierschutz bei 50 Vol. %	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	violett

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.