

ALPINE® C11

Kühlerschutzmittel

Eigenschaften

ALPINE C11 ist ein wirtschaftliches Kühlerkorrosions- und Frostschutzmittelkonzentrat für wassergekühlte Fahrzeugmotoren. Es enthält kein Nitrit, Amin und Phosphat. **ALPINE C11** bietet einen ganzjährigen Frost- und Korrosionsschutz für einwandfreien Betrieb. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

ALPINE C11 - vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser - wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen. **ALPINE C11** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.

Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Entspricht:

- ASTM D 3306
- SAE J 1034
- AS 2108-2004
- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010

| Teile ALPINE C11 | Teile Wasser | Frostsicher bis: |
|------------------|--------------|------------------|
| 1 | 2 | -18°C |
| 1 | 1,5 | -24°C |
| 1 | 1 | -36°C |

| TYPISCHE KENNWERTE | METHODEN | EINHEITEN | ALPINE C11 |
|----------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| Dichte bei 20°C | ASTM D 4052 | g/cm ³ | 1,12 |
| Reservealkalität (pH 5,5) | ASTM D 1121 | ml 0,1 n HCl | 21,5 |
| Siedepunkt | ASTM D 1120 | °C | >160 |
| pH-Wert | ASTM D 1287 | - | 7,5 - 9 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | >111 |
| Gefrierschutz bei 50 Vol.% | ASTM D 1177 | °C | - 36 |
| Farbe | - | - | gelb/ blau/ grün |

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.